|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| NO | 技术性能 | 技术参数 |
| 1. | 工作电源 | 380/220V±10%，50HZ±2% |
| 2. | 设备型号 | RTH-26X2.2M型 |
| 3. | 设备外形尺寸 | 26000X2850X1850（长X宽X高） |
| 4. | 加热区域 | 22500X2200X450(长X宽X高) |
| 5. | 用电总功率 | 总功率约：530.5KW，其中：电加热功率：480KW，热风循环风机：30台X1.5=45KW，网带输送5.5KW。 |
| 6. | 设计温度 | ~400℃ |
| 7. | 工作温度 | ~330℃（可调） |
| 8. | 控制精度 | ±1℃ |
| 9. | 温度均匀性 | ±3℃ |
| 10. | 升温速率 | 330℃/小于120min |
| 11. | 加热形式 | 电热管热风循环加热，热风从上向下吹送，防止丝束漂移。 |
| 12. | 加热功率及加热区域划分 | 加热区域总长：22.5m，均分30个加热区域，每区0.75m，每区独立控温加热工作，每区加热功率：16KW，总功率：480KW。 |
| 13. |  | 风机数量 | 30台每区配1台 |
| 风机功率 | 1.5KW/台 |
| 流量 | 2440m³/h |
| 风压 | 580pa |
| 14. | 网带宽度 | 2100m |
| 15. | 操作高度 | 1000m |
| 16. | 网带驱动 | 5.5kw（配变频器） |
| 17. | 网带速度（变频可调） | 设计最快速度0.5m/min |
| 正常运行速度~0.2m/min（可调） |
| 18. | 控制形式 | PID自动程序控制，手动-自动兼备现场面板操作，安装PC段可监测通讯系统每区域带独立的温度控制仪表和超温报警功能报=报警形式：声、光报警；在温控仪中设定和显示参数。 |
| 19. | 设备总重 | 28.5t |